

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**

日本国特許庁  
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日  
Date of Application: 2002年11月29日

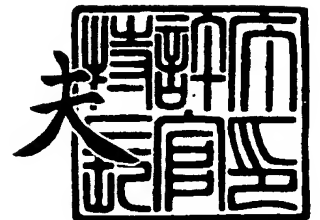
出願番号  
Application Number: 特願2002-348857  
[ST. 10/C]: [JP 2002-348857]

出願人  
Applicant(s): 住友電装株式会社

2004年 1月20日

特許庁長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

今井 康夫



出証番号 出証特2004-3001171



【書類名】 特許願

【整理番号】 14336

【提出日】 平成14年11月29日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 H01B 17/58  
B60R 16/02  
H02G 3/22

【発明者】

【住所又は居所】 三重県四日市市西末広町 1 番 1 4 号 住友電装株式会社  
内

【氏名】 坂田 勉

【特許出願人】

【識別番号】 000183406

【氏名又は名称】 住友電装株式会社

【代理人】

【識別番号】 100072660

【弁理士】

【氏名又は名称】 大和田 和美

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 045034

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9607090

【プルーフの要否】 要



【書類名】 明細書

【発明の名称】 グロメット

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 拡張筒部と、該拡張筒部の小径側に連続する小径筒部とを備え、これら拡張筒部と小径筒部に自動車用ワイヤハーネスを貫通させて取り付けた状態で、上記小径筒部側から車体の貫通穴に挿入し、上記拡張筒部の外周面に設けた車体係止凹部を車体パネルに係止するグロメットであって、

上記車体係止凹部を挟んで拡張筒部の大径端側の大径側壁と、該大径側壁と対向する小径側の小径側壁を備え、小径側壁を内方に撓ませて、上記貫通穴を通してさせるようにしており、

上記拡張筒部の外周面には、軸線方向に延在する複数の突条部を突設し、かつ、上記小径筒部に上記拡張筒部内部に突出させた小径筒延在部を設け、該小径筒延在部を止水部とすると共に、上記小径筒延在部の外面より複数のめくれ防止リブを間隔をあけて突設して上記拡張筒部の内面に連結し、

該小径筒延在部と上記小径筒部の連続する内径は上記ワイヤハーネスの外径よりも小さく設定してワイヤハーネスを密嵌させて貫通させる構成としていることを特徴とするグロメット。

【請求項 2】 上記小径筒延在部には、予め線間止水剤が充填されているワイヤハーネスの止水部を密嵌状態で貫通させる一方、上記小径筒部にはワイヤハーネスの止水部を貫通させない構成としている請求項 1 に記載のグロメット。

【発明の詳細な説明】

【0 0 0 1】

【発明の属する技術分野】

本発明はグロメットに関し、詳しくは、自動車に配索するワイヤハーネスに組みつけて、車体パネルの貫通穴に一方向から押し込んで装着するワンモーショングロメットであって、貫通穴の挿通部分におけるワイヤハーネスの保護および防水、防塵を図るものである。

【0 0 0 2】

【従来の技術】



従来、自動車のエンジンルームから車室内へ配索されるワイヤハーネスにはグロメットを装着して、エンジンルームと車室とを仕切る車体パネルの貫通穴にグロメットを取り付けて、貫通穴を通るワイヤハーネスの保護およびエンジンルーム側から車室への防水、防塵、遮音を図っている。

#### 【0 0 0 3】

この種のグロメットとして、本出願人は先に特開平 2 0 0 2 - 1 7 1 6 4 5 号公報で図 1 4 (A) (B) に示すようなグロメットを含め多数のグロメットを提供している。

図 1 4 に示すグロメット 1 は、拡張筒部 2 と、該拡張筒部 2 の小径側に連続する小径筒部 3 を備え、該拡張筒部 2 の大径側に車係止凹部 4 を設け、車係止凹部 4 の溝 4 a を挟む両側壁は、大径側が垂直壁 4 b で、対向する小径側は傾斜壁 4 c とし、該拡張筒部 2 の外表面には複数の突条部 2 a を傾斜壁先端から小径筒部 3 との連結側まで放射状に突設している。該グロメット 1 に対してワイヤハーネス W/H を小径筒部 3 から拡張筒部 2 の中空部を通して貫通し、小径筒部 3 の先端側でテープ T により固着している。

#### 【0 0 0 4】

車体パネル P の貫通穴 H への装着作業は、エンジンルーム側の室外からグロメット 1 の小径筒部 3 を貫通穴 H に挿入し、拡張筒部 2 が貫通穴 H の内周面に接触した時点から力を入れた押し込んで拡張筒部 2 を内方に潰すように変形させて貫通穴を通過させ、通過後に復帰する傾斜壁 4 c と垂直壁 4 b とを車体パネル P の両面に密着させて、グロメット 1 の車係止凹部 4 を車体パネル P の貫通穴に装着している。該グロメット 1 の貫通穴へのワンモーションによる装着作業時に突条部 2 a が貫通穴 H の内周縁に接触し、拡張筒部 2 の外表面全体が接触する場合より接触面積を低減することにより挿入抵抗を低減して装着作業性を高めている。かつ、貫通穴 H への取付後においては、ワイヤハーネスにエンジンルーム方向への引張力が作用しても、突条部 2 a の先端が小径筒部 3 の外周面に圧接して小径筒部 3 の移動を抑制し、グロメット 1 の車係止凹部 4 が貫通穴 H から外れることを防止し、グロメットの保持力を強めている。

#### 【0 0 0 5】

**【特許文献 1】**

特開平 2 0 0 2 - 1 7 1 6 4 5 号公報

**【0 0 0 6】****【発明が解決しようとする課題】**

上記図 1 4 に示すワンモーションのグロメット 1 は、車体パネルの貫通穴への装着作業性が良いと共に、貫通穴への取付後の保持力も高い利点を有するが、該グロメット 1 を貫通するワイヤハーネス W/H の電線群の間に予め止水剤 5 を充填して線間止水部 A を設けたものを貫通させる場合には改良の余地がある。

即ち、上記線間止水部 A を設けた場合、該線間止水部 A は小径筒部 3 を押し広げた状態で密嵌して配置されるが、止水剤 5 が各電線 W 間に充填されて硬化しているため、小径筒部 2 を容易に屈曲させることが出来ない。よって、室内側でワイヤハーネス W/H を屈曲配索させる必要がある場合には小径筒部 2 から引き出されたワイヤハーネスを屈曲する際に、小径筒部 3 のスペース分が無駄になると共に、該スペースを確保しなければならない問題がある。

**【0 0 0 7】**

本発明は上記した問題に鑑みてなされたもので、予め線間止水部を設けているワイヤハーネスに取り付けるグロメットを改良して、グロメットから引き出されるワイヤハーネスの屈曲性を高めることを課題としている。

**【0 0 0 8】****【課題を解決するための手段】**

上記課題を解決するため、本発明は、拡径筒部と、該拡径筒部の小径側に連続する小径筒部とを備え、これら拡径筒部と小径筒部に自動車用ワイヤハーネスを貫通させて取り付けした状態で、上記小径筒部側から車体の貫通穴に挿入し、上記拡径筒部の外周面に設けた車体係止凹部を車体パネルに係止するグロメットであって、

上記車体係止凹部を挟んで拡径筒部の大径端側の大径側壁と、該大径側壁と対向する小径側の小径側壁を備え、小径側壁を内方に撓ませて、上記貫通穴を通過させるようにしており、

上記拡径筒部の外周面には、軸線方向に延在する複数の突条部を突設し、かつ

、 上記小径筒部に上記拡張筒部内部に突出させた小径筒延在部を設け、該小径筒延在部を止水部とすると共に、上記小径筒延在部の外面より複数のめくれ防止リブを間隔をあけて突設して上記拡張筒部の内面に連結し、

該小径筒延在部と上記小径筒部の連続する内径は上記ワイヤハーネスの外径よりも小さく設定してワイヤハーネスを密嵌させて貫通させる構成としていることを特徴とするグロメットを提供している。

#### 【0009】

上記構成とすると、上記小径筒部に上記拡張筒部内部に突出させた小径筒延在部を設けて、該小径筒延在部をワイヤハーネスの止水部の配置位置としていることで、止水部が上記拡張筒部より突出した小径筒部に位置せず、ワイヤハーネスを小径筒部と共に容易に屈曲させることが可能となり、配策自由度を向上させることができる。

また、小径筒延在部を上記めくれ防止リブで補強すると、小径筒延在部がめくれるのが防止でき、小径筒延在部とワイヤハーネスとの密着を安定確保することができる。また、めくれ防止リブは拡張筒部にも連結されて補強されていることにより拡張筒部が変形し難くなるので、その外周面の車体係止凹部の変形も防止され、グロメットの車体パネルの保持力も向上させることができる。

#### 【0010】

また、小径筒延在部と小径筒部の内径をワイヤハーネスの外径よりも小さくしているため、ワイヤハーネスの外面が小径筒部と小径筒部延在部の両方で密着して密着区間を長くすることができるので、止水性を向上させることができる。

さらに、拡張筒部の外周面に突条部を突設することで、車体パネルの貫通穴への装着力を低減できると共に、貫通穴への取付後の保持力も高めることができる。

#### 【0011】

また、上記小径筒延在部には、予め線間止水剤が充填されているワイヤハーネスの止水部を密嵌状態で貫通させる一方、上記小径筒部にはワイヤハーネスの止水部を貫通させない構成としている。

#### 【0012】

上記構成とすると、グロメットへの挿通前にワイヤハーネスの電線群の間に止水剤を充填しているので、止水剤の充填作業をワイヤハーネスの組立ライン上で行うことができ、作業性を高めることができる。

なお、上記グロメットにワイヤハーネスを挿通した後に、上記小径筒延在部に位置するワイヤハーネスの電線群の間に、例えば、止水剤注入針を差し込んで止水剤を充填してもよい。

### 【0013】

#### 【発明の実施の形態】

以下、本発明の実施形態を図面を参照して説明する。

グロメット 10 はゴムまたはエラストマーで一体成形しており、円錐状に拡径する拡径筒部 12 の小径側端に第 1 小径筒部 11 を連続させて突設していると共に、拡径筒部 12 の大径側には薄肉の半割れ状の閉鎖部 20 を設け、該閉鎖部の中央より第 2 小径筒部 21 を突設し、拡径筒部 12 の大径側の外周に車係止凹部 16 を環状に設けている。

上記拡径筒部 12 の外表面には複数の突条部 13 を放射状に突設すると共に、上記拡径筒部 12 の内部には上記第 1 小径筒部 11 と連続させた小径筒延在部 18 を設けている

### 【0014】

上記拡径筒部 12 内に突出する小径筒延在部 18 の先端 18c は、拡径筒部 12 の外周に設けている上記車係止凹部 16 と略同一位置まで延出している。また、小径筒延在部 18 と小径筒部 11 の内径は挿通されるワイヤハーネス W/H の外径よりも小さく設定することでワイヤハーネス W/H が密嵌できる構成とし、かつ、小径延在部 18 の内周面に軸線方向 L に間隔をあけて 3 つの環状のリブ 18a を突設している。

また、図 4 に示すように、小径筒延在部 18 の外面 18b を先端 18c から小径筒部 11 との連結点である基端に向けて肉厚が大となるように角度  $\theta$  傾斜させたテーパ形状の傾斜面 18b としている。さらに、図 2 および図 6～7 に示すように、小径筒延在部 18 の外周面から 4 つの略台形状のめくれ防止リブ 19 を等間隔をかけて軸線方向に突設し拡径筒部 12 の内面に連結している。



拡径筒部 12 から外方に突出する上記第 1 小径筒部 11 の外周面には、2 本の環状リブ 11a を設けると共に、小径筒部 11 の先端側の側面に対向して 2 つのスリット 11b を切り欠いている。

#### 【0015】

車体係止凹部 16 は、図 9 に示すように、大径端側に突出させた大径側壁 16a と、溝 16c を挟んで対向させた小径側壁 16b とからなる。溝 16c は、その奥に前後方向の肉抜き部 16d、16e を設けると共に溝底面にリップ 16f を突出させている。

#### 【0016】

拡径筒部 12 の外表面に突設する上記突条部 13 は、周方向に間隔をあけて 8 本設け、グロメット軸線方向に延在する 8 本の突条部 13 を突設し、車体係止凹部 16 を挟む小径側壁 16b の先端から第 1 小径筒部 11 との連結端と隙間をあけた近傍位置まで軸線方向に延在させている。

上記突条部 13 の幅は軸線方向 L で同一としているため、図 1 に示すように、小径筒部 11 側から小径側壁 16b 側にかけて放射状に拡がった状態で延在する。小径筒部 11 側の突条部 13 の先端部 13a は隣接する突条部 13 同士を密に配置し、小径側壁 16b 側の突条部 13 の端部 13c では隣接する突条部 13 の間には間隔があき、拡径筒部 12 の外周面からなる三角形の窪み部 14 が小径側から大径側へと広がる方向に発生している。

また、突条部 13 の先端面は第 1 小径筒部 11 の軸線方向と平行となるように傾斜させて形成し、第 1 小径筒部 11 の外周面に隙間 25 をあけてラップさせている。

#### 【0017】

上記突条部 13 の突出量は、図 2 に示すように、小径側の先端部 13a から車体パネル P の貫通穴 H への挿通時に貫通穴周縁との接触点 13b となる位置まで漸次減少させ、該接触点 13b から小径側壁 16b と同じ高さとなる位置 13d までは傾斜角度を小さく変え、該位置 13d から終端部 13c まではグロメット 10 の軸線方向 L と略平行な平坦部としていると共に、該位置 13d と隣接して小径側壁 16b 側に切欠部 17 を断面 V 字状に凹設している。

## 【0018】

上記拡張筒部 13 の大径側端面には薄肉半割れ状として上記閉鎖部 20 を設け、該閉鎖部 20 の中央より前記第 2 小径筒部 21 の半環状部 21c、21b を突出させて、前記第 2 小径筒部 21 を設けている。

## 【0019】

また、グロメット 10 にはウオッシャー用チューブとフードケーブルを貫通させるための 2 本のケーブル挿通筒部 22、23 を一体成形している。

ケーブル挿通筒部 22、23 は、拡張筒部 12 の外周面の窪み部 14 に開口 22a、23a を設け、拡張筒部 12 内を通り、閉鎖部 20 より突出させている。この突出部 22b、23b の突出端は閉鎖部 22c、23c とし、ケーブルを通す時に切断部 22d、23d で切断して開口としている。また、一方のケーブル挿通部 22 の内周面には密着用の環状リブ 22e を 2 つ突設していると共に、他方のケーブル挿通部 23 の内周面には図 10 に示すように、上記環状リブ 22e よりも突出量が大きく、かつ、突出方向が傾斜した環状リブ 23e を 2 つ突設している。

## 【0020】

また、図 5 に示すように、閉鎖部 20 のケーブル挿通筒部 22、23 の周囲には凹部 24 を設け、ケーブル挿通部 22、23 の外周に凹部 24 の内側面 20a と空間をあけた状態で 4 つのリブ 22g、23g を突出していると共に、1 つの連結部 22f、23f で閉鎖部 20a と連結されている。

## 【0021】

次に、上記構成のグロメット 10 をワイヤハーネスに取り付ける方法について説明する。

まず、ライン上で電線群の間に止水剤が充填されて線間止水を施されたワイヤハーネス W/H をグロメット 10 に貫通させる。

詳しくは、図 13 (A) (B) に示すように、ワイヤハーネス W/H を構成する各電線 W の間の隙間に止水剤 S を充填して発泡シート（図示せず）を巻いて止水部 A を設け、該止水部 A が小径筒延在部 18 に位置するように、ワイヤハーネス W/H を第 1 小径筒部 11、小径筒延在部 18 および第 2 小径筒部 21 に挿通

し、ワイヤハーネスW/Hと各小径筒部11、21とをテープTで巻いて固定する。

この際、第1小径筒部11および小径筒延在部18の内径はワイヤハーネスW/Hの外径よりも小さく設定されているので、広げながら小径筒部11および小径筒延在部18にワイヤハーネスW/Hを通して、該ワイヤハーネスの外周面に密着させている。

これにより、小径筒延在部18での断面は、図13(B)に示すように、小径筒延在部18の環状リブ18aがワイヤハーネスW/Hの外周面に密着し、止水剤Sの充填と合わせて完全な防水対策が為されている。

#### 【0022】

次に、グロメット10の装着作業について説明する。

エンジンルーム側室外(Y)側よりグロメット10の第1小径筒部11を車体パネルPの貫通穴Hを通して室内側(X)に押し込む。

グロメット10の拡径筒部12が貫通穴Hを通り、貫通穴Hの内径と同一となる突条部13の接触点13bに達すると、突条部13と貫通穴H内周面との圧接で節度感を作業者に発生させる。作業者はこの時点から、グロメット10を一気に押し込み、突条部13を押し潰すように貫通穴Hに貫通させる。

この際、突条部13の間の窪み部14があるため、窪み部14が撓んで、拡径筒部12をスムーズに縮径させることができる。かつ、突条部13の傾斜角度も緩やかとしているため、低挿入力で押し込むことができる。

#### 【0023】

さらに、突条部13の外面が、車体係止凹部16の小径側壁16bの先端突出部と同一高さに達すると、貫通穴Hの周縁が切欠部17に嵌り作業者に2回目の節度感を与える。この位置13dから突条部13の外面は軸方向と平行な平坦面となり、貫通穴H内に真っすぐな状態で小径側壁16bの突出端が貫通するようにガイドされるので、2回目の節度感からはただ押し込むだけで貫通穴Hをスムーズに車体係止凹部16に落とし込んで係止させることができる。

#### 【0024】

詳しくは、突条部13の外面を貫通穴Hの内周面で押圧し、拡径筒部12を縮

径させながら小径側壁 16b の突出端が貫通穴 H を通過し、小径側壁 16b が貫通穴 H を通過すると、初期位置に弾性復帰し、小径側壁 16b と大径側壁 16a の間の溝 16c 内に貫通穴 H の周縁部が落とし込まれ、小径側壁 16b と大径側壁 16a の対向面が車体パネル P の両面に圧接し、かつ、貫通穴 H の内周面がリップ 16f と圧接して、グロメット 10 は車体パネル P の貫通穴 H にシール状態で係止され、グロメット 10 を一方向へ移動させるだけのワンモーションで車体パネルの貫通穴に装着することができる。

#### 【0025】

上記構成のグロメット 10 によると、拡張筒部 12 内部に突出させた小径筒延在部 18 にワイヤハーネス W/H の止水剤 S が硬化した止水部 A を配置しているため、止水部 A が拡張筒部 12 より車室 (X) 側に突出した小径筒部 11 に位置せず、ワイヤハーネス W/H を小径筒部 11 と共に容易に屈曲させることが可能となり、ワイヤハーネス W/H の車室 (X) 側での配策自由度を向上させることができる。

#### 【0026】

さらに、小径筒延在部 18 をめくれ防止リップ 19 で補強しているので、小径筒延在部 18 がめくれるのが防止でき、小径筒延在部 18 とワイヤハーネス W/H との密着を安定確保することができる。また、めくれ防止リップ 19 は拡張筒部 12 にも連結されて補強されているので、車体パネル P 取付状態でワイヤハーネス W/H に引っ張り力が作用しても拡張筒部 12 の変形を抑制でき、その結果、車体係止凹部が貫通穴 H の周縁から外れるのを防止できる。

#### 【0027】

また、小径筒延在部 18 の外周面は先端 18c から小径筒部 11 連結側の基端にかけて肉厚が増加する傾斜面 18b としているため、小径筒延在部 18 の締付力が軸線方向で小径筒部 11 側の方へいくに従って増加するので、ワイヤハーネス W/H の止水部 A の止水剤 S が小径筒部 11 側に移動してしまうのを防止できる。即ち、ワイヤハーネス W/H の電線間にシリコン等の止水剤 S を塗布してから 20～30 秒程でグロメット 10 に挿通すると、止水剤 S が十分に硬化しない場合があるが、そのような場合に止水剤 S が小径筒部 11 に流れるのが防止

されて止水部 A が小径筒部 11 内に配置しないようにできるので、ワイヤハーネス W/H が小径筒部 11 と共に容易に屈曲するように確保することが可能となる。

#### 【0028】

また、ワイヤハーネス W/H が屈曲して配策されるのに伴って小径筒部 11 が屈曲しても、小径筒部 11 と突条部 13 の先端面 13a との間に隙間 25 をあけているので、小径筒部 11 と突条部 13 が干渉せず、ワイヤハーネス W/H を小径筒部 11 と共に容易に屈曲させることができると共に、車体係止凹部 16 と車体パネル P との密着箇所に変形が及ぶのを防止できる。

#### 【0029】

また、小径筒延在部 18 と小径筒部 11 の内径をワイヤハーネス W/H の外径よりも小さくしているので、ワイヤハーネス W/H が小径筒部 11 と小径筒部延在部 18 の両方と密着し止水性を向上させることができる。

さらに、小径筒延在部 18 の内周面に複数の環状のリブ 18a を突出させているので、リブ 18a でワイヤハーネス W/H と強く密着させることができ、止水性をより向上させることができる。

#### 【0030】

また、拡径筒部 12 の外周面に突条部 13 を突設することで、挿入抵抗が低減でき、挿入作業性を高めることができる。かつ、突条部 13 の小径側先端を第 1 小径筒部 11 の外周面にオーバーラップさせているため、ワイヤハーネスが室外側に引っ張られると突条部 13 の端面が第 1 小径筒部 11 の外周面に圧着してワイヤハーネスの移動を阻止し、グロメット 10 を貫通穴から外れることを確実に阻止する。

#### 【0031】

##### 【発明の効果】

以上の説明より明らかなように、本発明のグロメットによれば、拡径筒部の内部に突出させた小径筒延在部をワイヤハーネスの線間止水された止水部を配置することとしているので、止水部が拡径筒部より突出した小径筒部に位置せず、ワイヤハーネスを小径筒部と共に容易に屈曲させることが可能となり、配策自由度

を向上させることができる。

また、上記小径筒延在部の外面と上記拡張筒部の内面との間に複数のめくれ防止リブを間隔をあけて連結しているので、小径筒延在部がめくれるのが防止でき、小径筒延在部とワイヤハーネスとの密着を確保することができると共に、拡張筒部の外周面の車体係止凹部の変形も防止され、グロメットの車体パネル保持力も向上させることができる。

【図面の簡単な説明】

【図 1】 本発明の施形態のグロメットの右側面図である。

【図 2】 図 1 の I I - I I 線断面図である。

【図 3】 図 1 の I I I - I I I 線断面図である。

【図 4】 小径筒延在部の拡大断面図である。

【図 5】 上記グロメットの左側面図である。

【図 6】 図 2 の I V - I V 線断面図である。

【図 7】 要部拡大断面図である。

【図 8】 要部拡大断面図である。

【図 9】 車体係止凹部の要部拡大断面図である。

【図 10】 ケーブル挿通筒部の要部拡大断面図である。

【図 11】 グロメットの斜視図である。

【図 12】 グロメットの斜視図である。

【図 13】 (A) はグロメットの車体取付状態を示す断面図、(B) は小径筒延在部の断面図である。

【図 14】 (A) (B) は従来のグロメットを示す図面である。

【符号の説明】

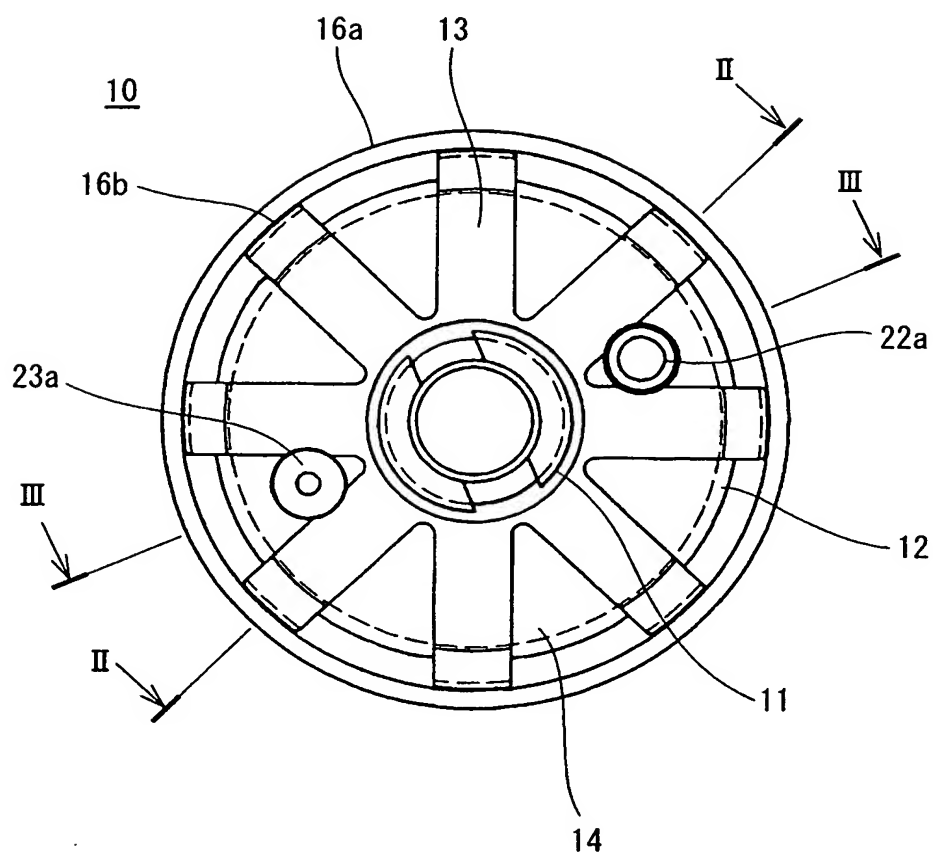
- |     |              |
|-----|--------------|
| 10  | グロメット        |
| 11  | 第1小径筒部（小径筒部） |
| 12  | 拡張筒部         |
| 13  | 突条部          |
| 13a | 先端面          |
| 14  | 窪み部          |

- 1 6 車体係止凹部
- 1 8 小径筒延在部
- 1 8 b 傾斜面
- 1 9 めくれ防止リブ

【書類名】

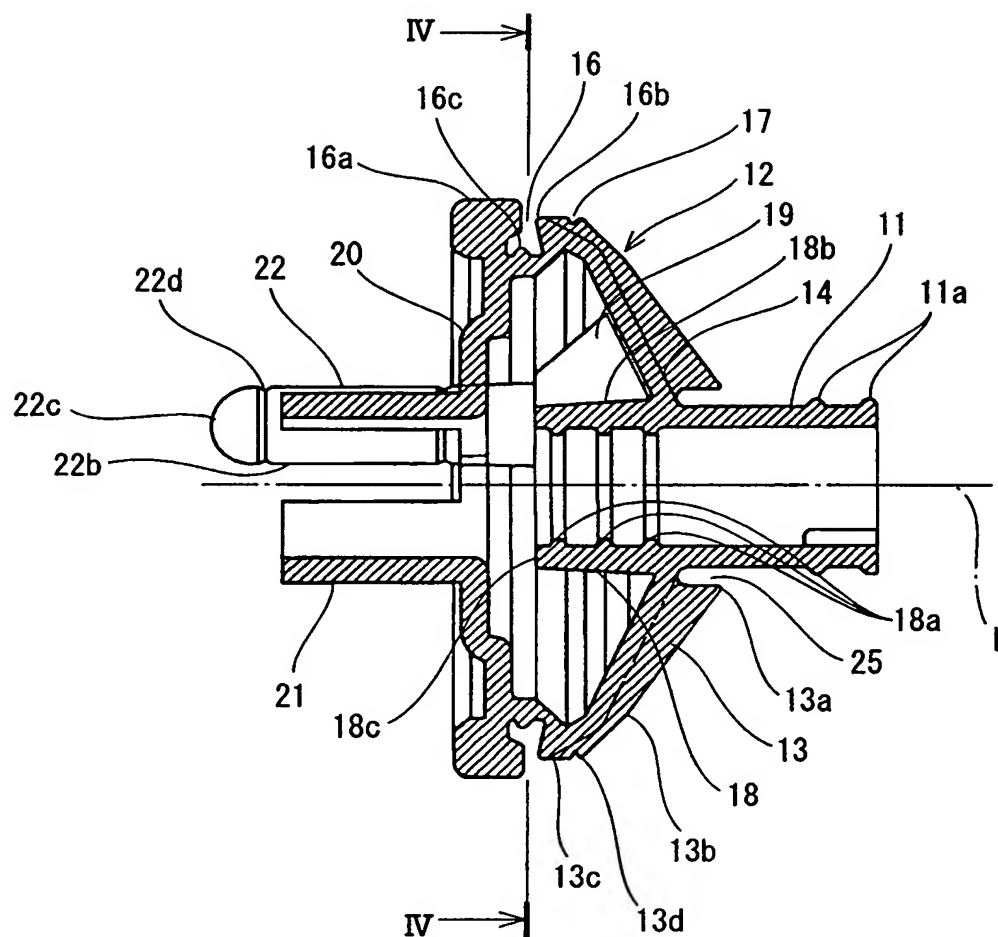
図面

【図 1】

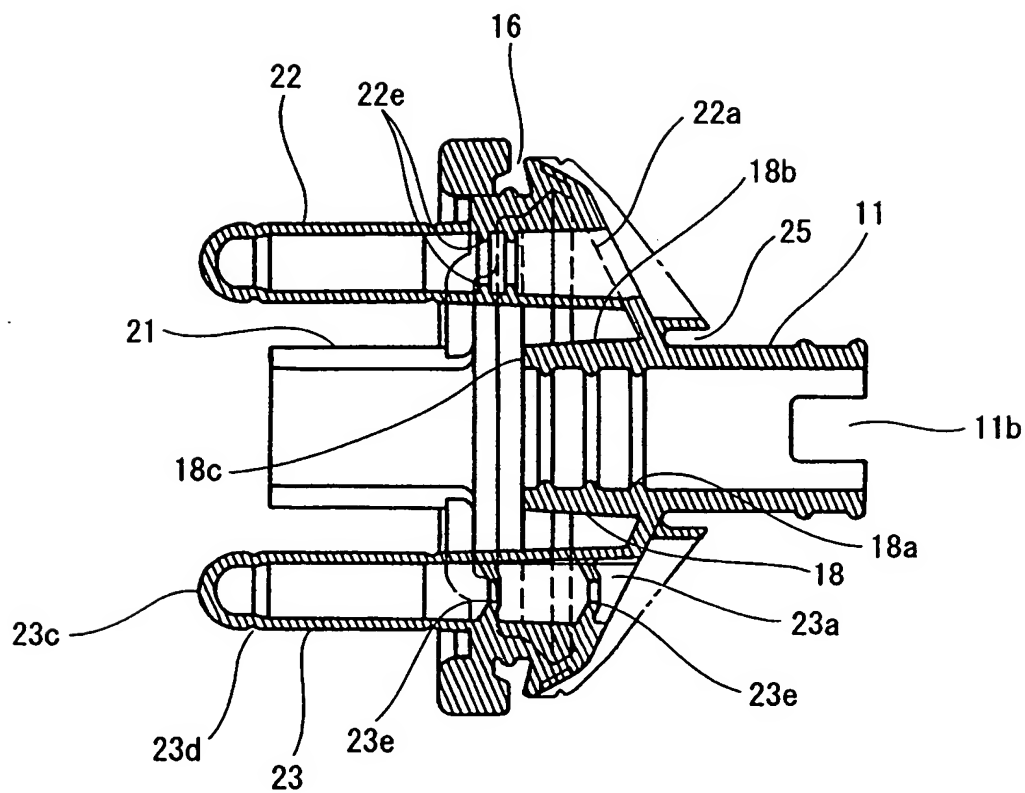




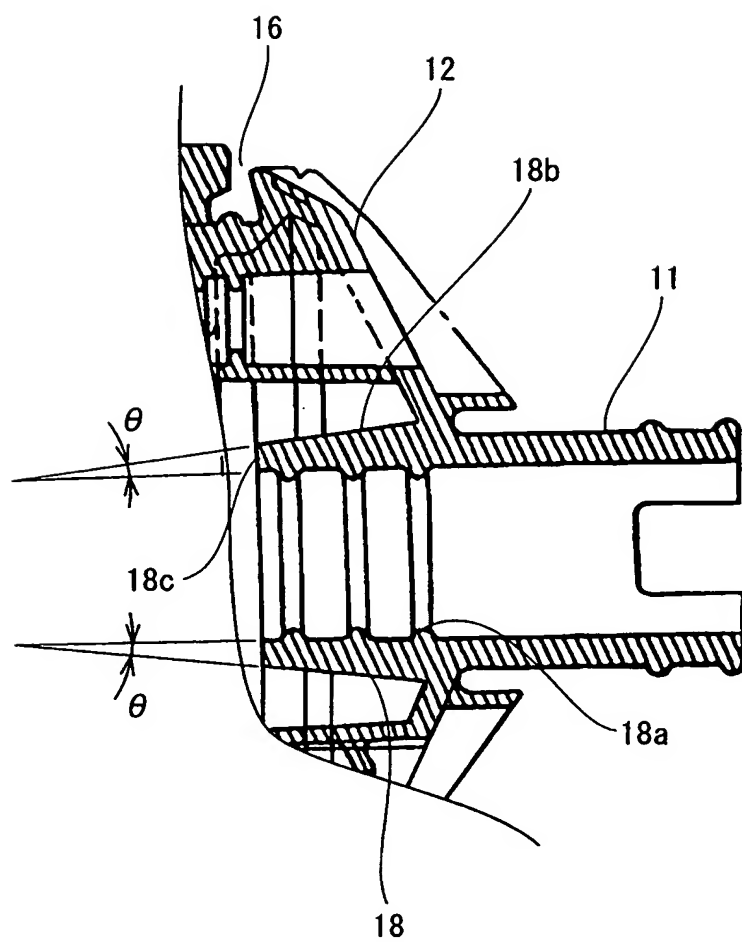
【圖 2】



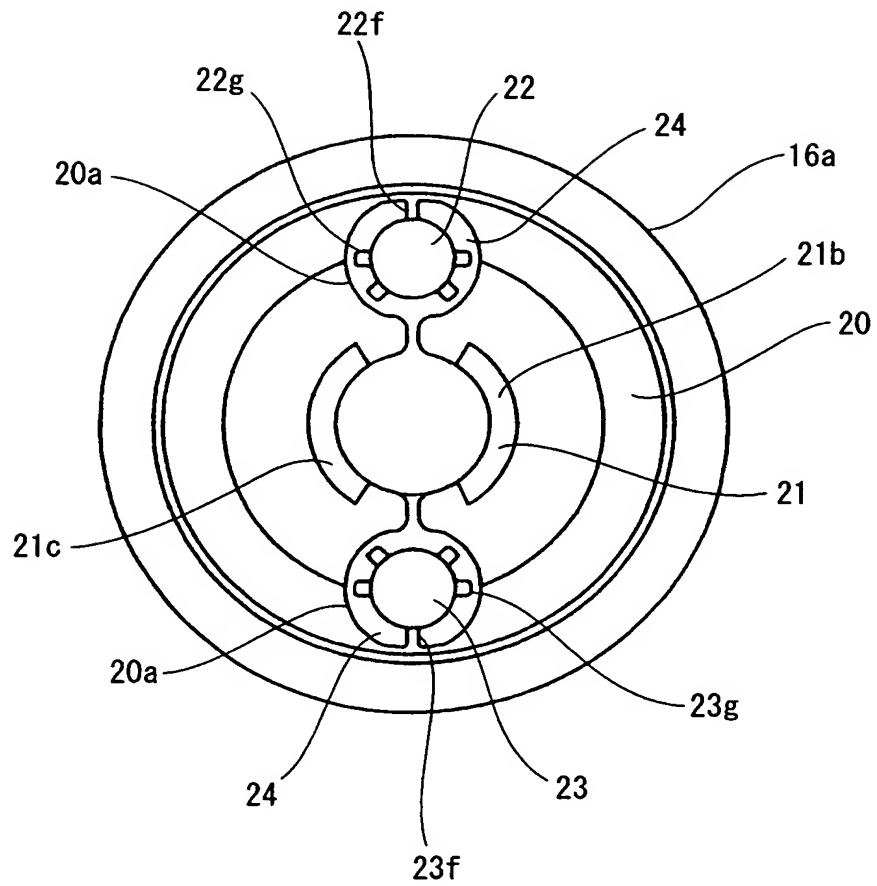
【図 3】



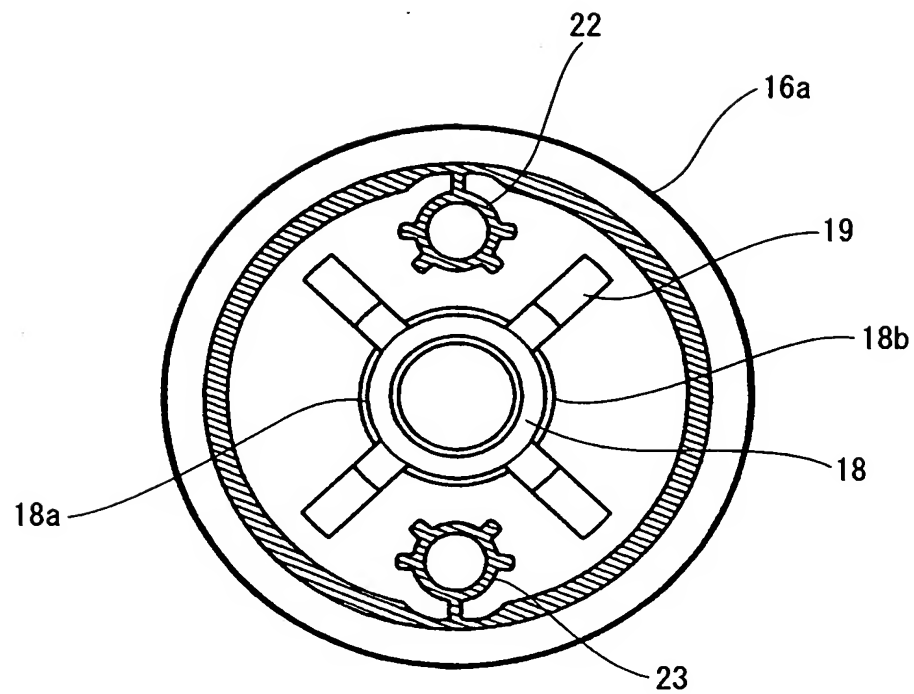
【図 4】



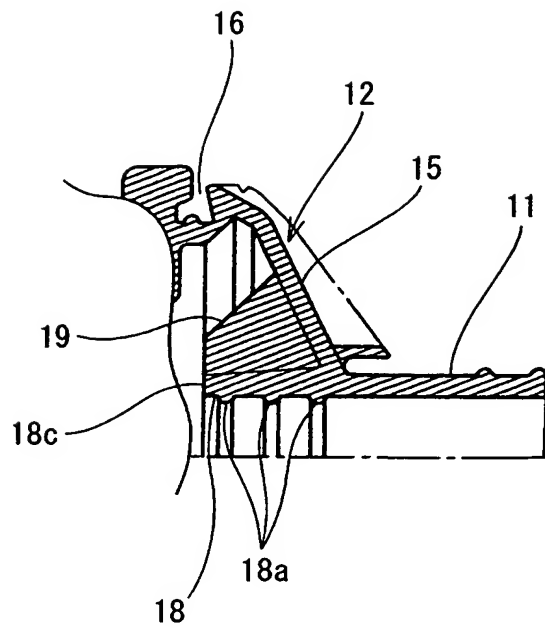
【図 5】



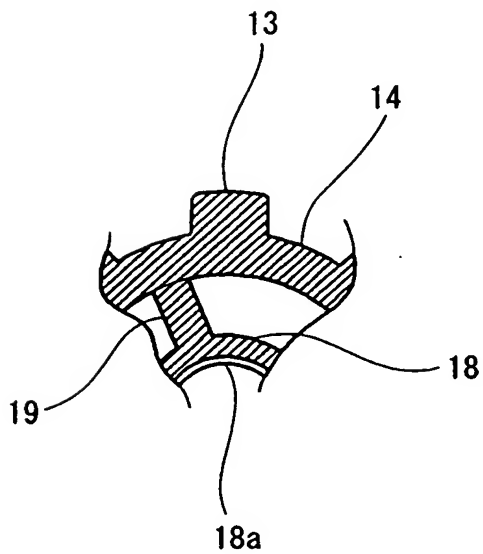
【図 6】



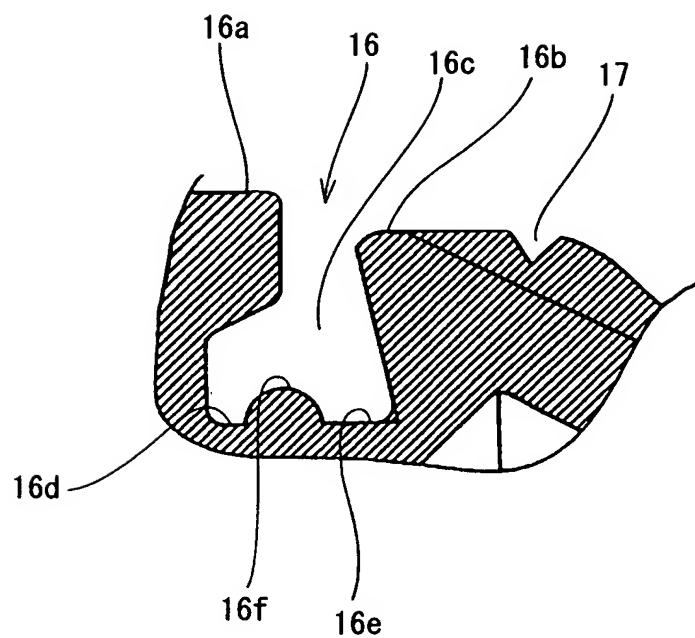
【図 7】



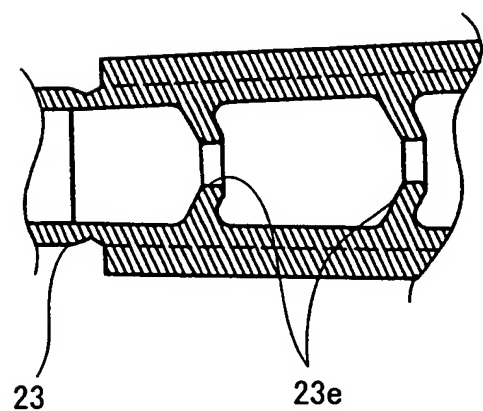
【図 8】



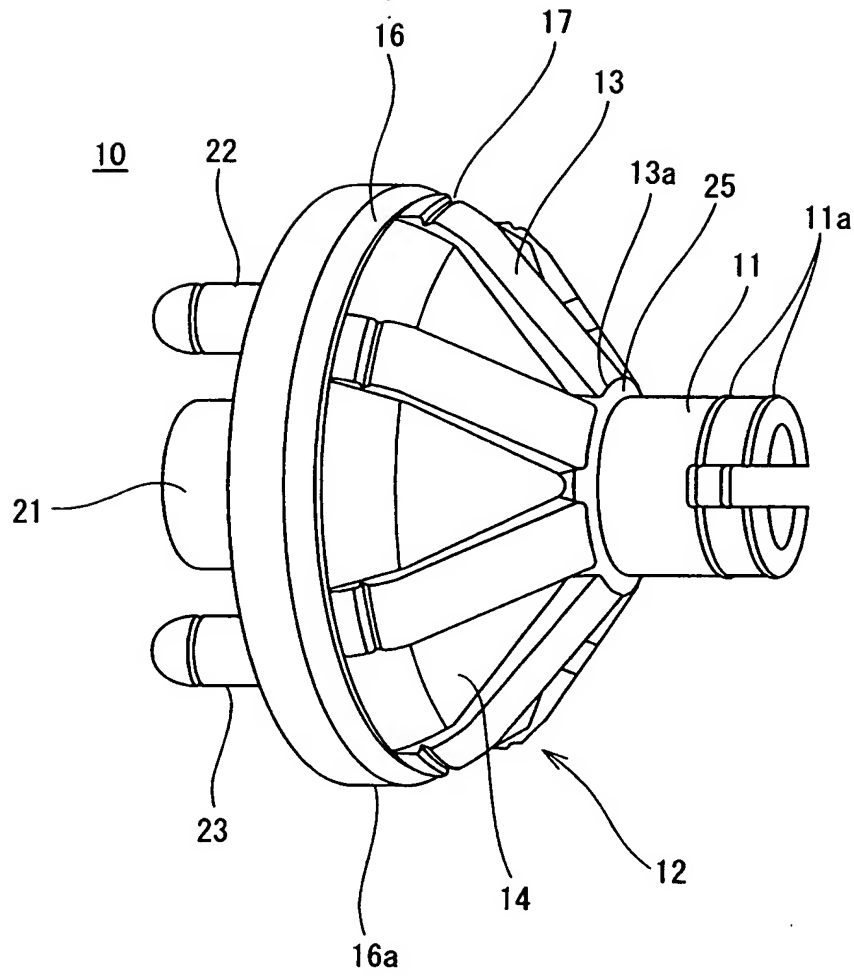
【図 9】



【図 10】

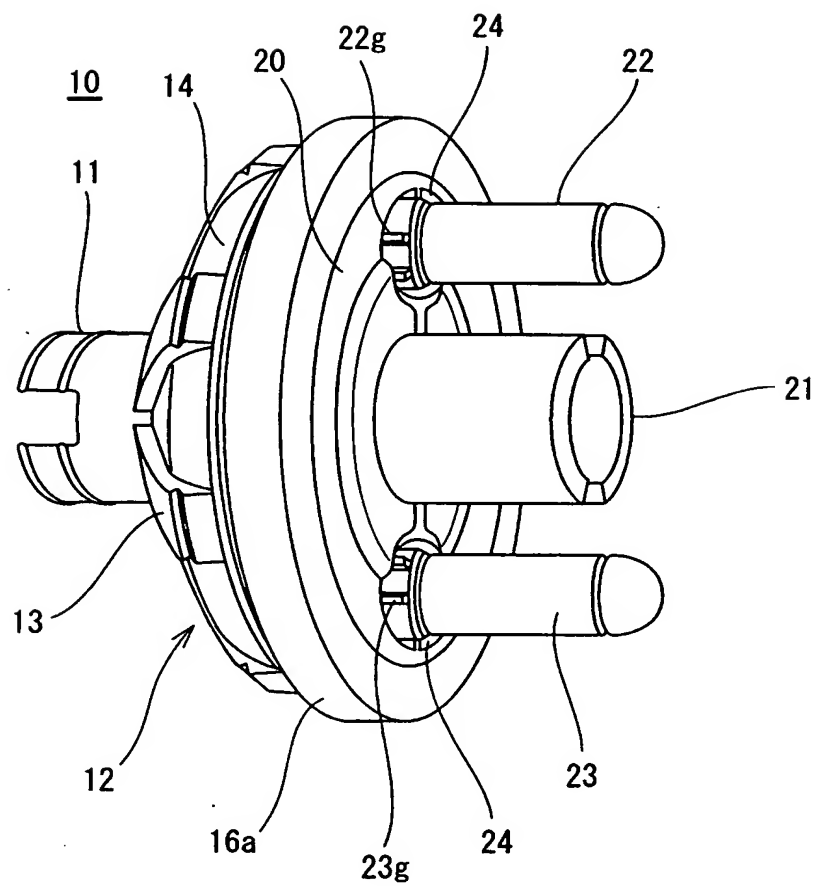


【図 11】



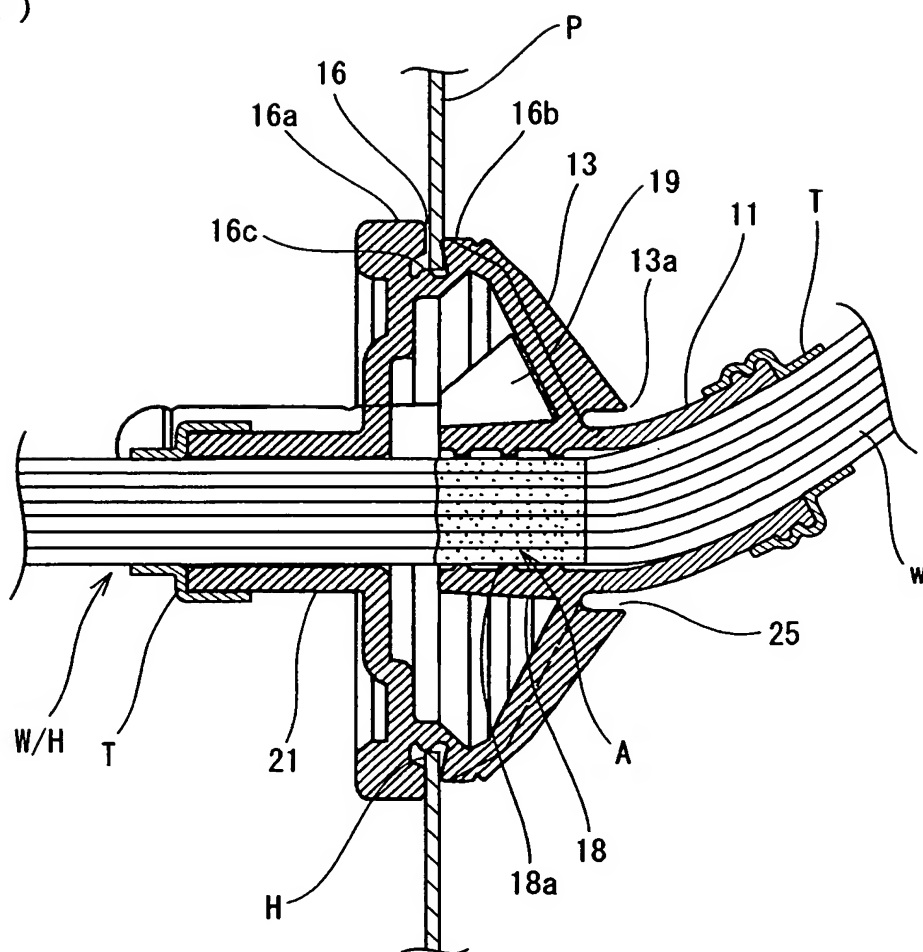


【図 12】

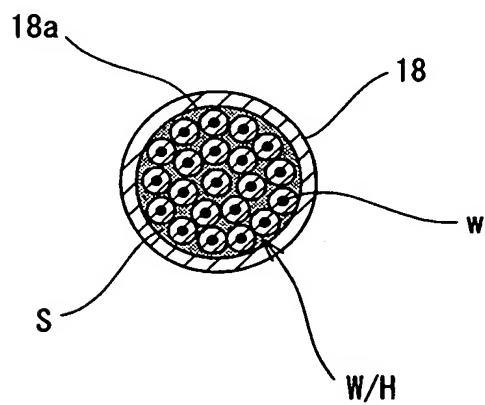


【図 13】

( A )

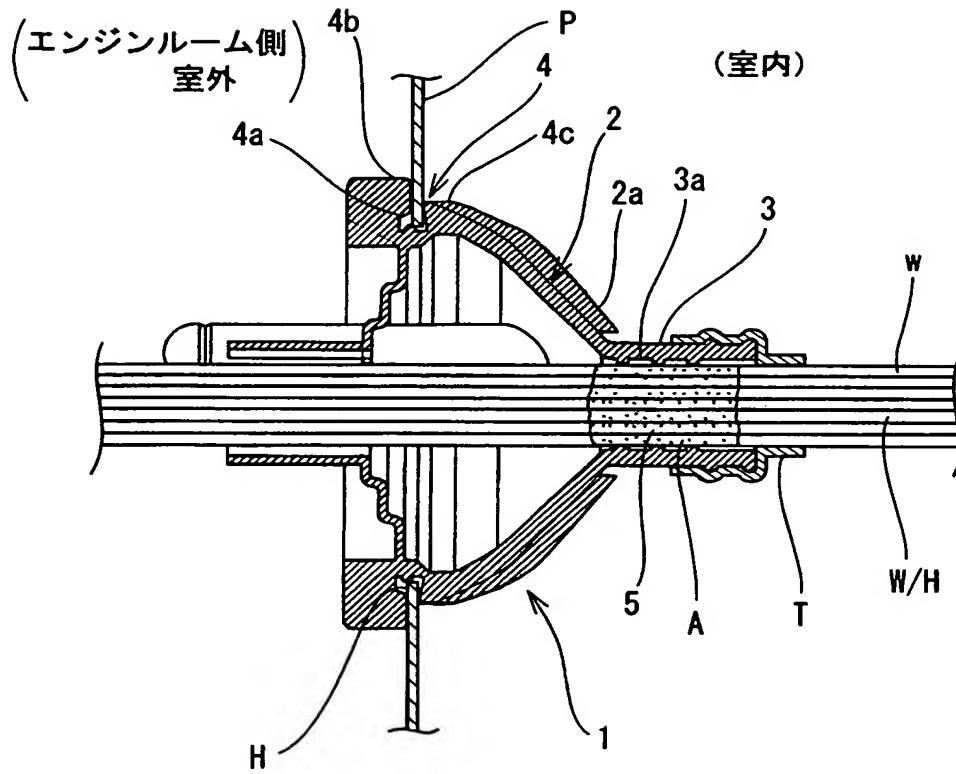


( B )

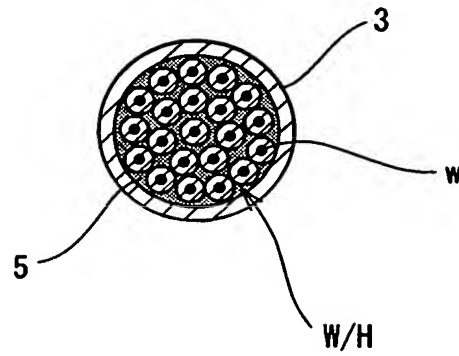


【図 14】

(A)



(B)



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 線間止水を図りワイヤハーネスを容易に屈曲できるようにする。

【解決手段】 拡張筒部 12 と、拡張筒部 12 の小径側に連続する小径筒部 11 と、拡張筒部 12 の外周面に設けた車体係止凹部とを備え、拡張筒部 12 の外周面には軸線方向 L に延在する複数の突条部 13 を突設し、小径筒部 11 に拡張筒部 12 内部に突出させた小径筒延在部 18 を設け、小径筒延在部 18 を止水部 A とすると共に、小径筒延在部 18 の外面より複数のめくれ防止リブ 19 を間隔をあけて突設して拡張筒部 12 の内面に連結し、小径筒延在部 18 と小径筒部 11 の内径はワイヤハーネス W/H の外径よりも小さく設定してワイヤハーネス W/H を密嵌させている。

【選択図】 図 13

特願 2 0 0 2 - 3 4 8 8 5 7

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [ 0 0 0 1 8 3 4 0 6 ]

1. 変更年月日	1 9 9 0 年 8 月 2 4 日
[変更理由]	新規登録
住 所	三重県四日市市西末広町 1 番 1 4 号
氏 名	住友電装株式会社